

焊接方式比較表

焊接方式與焊藥類型適用性

焊接方式 \ 焊藥類型	片狀焊藥 (鑷子夾放／鈦棒點放、毛刷放) 小型零件、精準配藥	線狀焊藥 (鑷子夾放／鈦棒點放／毛刷放/餵入) 長縫隙、大面積、延長加熱	球狀焊藥 (毛刷放／鈦棒點放) 立體點焊、曲面、微小精密縫隙使用	焊膏 (毛刷塗抹／針頭點放) 多接縫、同步加熱
片焊	✓ 常見組合	✓ 可敲扁使用	✓ 小面積使用	✖ 某些特殊需求可使用
線焊	✖ 特殊狀況可用	✓ 標準搭配	✓ 小面積使用	✖ 用量太大不建議
餵焊	✓ 接縫到達溫度時餵入	✓ 接縫預熱後持續餵入	✖ 少見	✖ 針頭不建議碰火
流佈法	✖ 可用焊片鋪好後加熱流佈	✓ 焊線剪短鋪好加熱流佈	✓ 標準搭配	✓ 焊膏本身具流佈特性，小面積可用

